

کد مدرک: T-Fw30-001-0

تاریخ صدور: ۱۳۸۷/۰۲

تاریخ بازنگری: ۱۴۰۴/۱۲/۰۳



## سازمان غذا و دارو

### اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی

چک لیست ارزیابی برنامه های پیشنیازی

حفظ ایمنی و سلامت غذا در

واحدهای تولیدی غذایی و آشامیدنی داخل کشور

این سند بدون پیوست دارای ۱۶ صفحه می باشد

|                       |                        |                        |
|-----------------------|------------------------|------------------------|
| تهیه کننده:<br>تاریخ: | تایید کننده:<br>تاریخ: | تصویب کننده:<br>تاریخ: |
|-----------------------|------------------------|------------------------|

کد مدرک: T-Fw29-001-0

تاریخ صدور: ۱۳۸۷/۰۲

تاریخ بازنگری: ۱۴۰۴/۱۲/۰۳

صفحه ۱ از ۱۶



اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی

چک لیست ارزیابی برنامه های پیشنیازی (PRPs) حفظ ایمنی و سلامت غذا در واحدهای تولیدی غذایی و آشامیدنی داخل کشور

## اطلاعات واحد تولیدی

نام واحد تولیدی:

نشانی کامل:

نام و نام خانوادگی مسئول فنی / مسئولین فنی:

امتیاز ارزیابی قبلی:

زمان آخرین ارزیابی:

زمان ارزیابی:

گواهی / گواهی های تأیید شده: ☐ HACCP ☐ ISO22000 سایر موارد با ذکر عنوان:

دامنه محصولات تحت سیستم مدیریت ایمنی مواد غذایی مطابق گواهی:

\*در صورت دارا بودن گواهی، الصاق تصویر گواهی معتبر الزامی است.

نام تجاری و گروه فرآورده:

نوع و جنس بسته بندی:

نام و نام خانوادگی کارشناس ارزیابی کننده:

تاریخ و امضاء:

نام و نام خانوادگی کارشناس ارزیابی کننده:

تاریخ و امضاء:

کد مدرک: T-Fw29-001-0

تاریخ صدور: ۱۳۸۷/۰۲

تاریخ بازنگری: ۱۴۰۴/۱۲/۰۳

صفحه ۲ از ۱۶



### اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی

چک لیست ارزیابی برنامه های پیشینیزی (PRPs) حفظ ایمنی و سلامت غذا در واحدهای تولیدی غذایی و آشامیدنی داخل کشور

| مورد<br>ارزیابی                     | محل ارزیابی                                                                                                                                                                                                        | امتیاز بند | نظریه ارزیابی         |                          |         |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------------------|--------------------------|---------|
|                                     |                                                                                                                                                                                                                    |            | امتیاز خود<br>ارزیابی | امتیاز<br>حوزه<br>نظارتی | ملاحظات |
| ۱-<br>محوطه کارخانه<br>۴=امتیاز     | ۱- مشخص بودن محدوده و محوطه کارخانه                                                                                                                                                                                | ۱          |                       |                          |         |
|                                     | ۲- تمیز و مفروش بودن محوطه کارخانه و جمع آوری مرتب و منظم زباله ها<br>تمیز و مفروش بودن محوطه کارخانه ۰/۵<br>جمع آوری مرتب و منظم زباله ها از محوطه کارخانه ۰/۵                                                    | ۱          |                       |                          |         |
|                                     | ۳- محصور نمودن محیط های غیر قابل نظافت در محوطه کارخانه به نحو قابل قبول                                                                                                                                           | ۱          |                       |                          |         |
|                                     | ۴- رعایت فاصله مناسب با مراکز آلاینده در اطراف کارخانه مطابق مقررات و ضوابط سازمان ( در صورت وجود، نوع آلاینده ذکر گردد)                                                                                           | ۱          |                       |                          |         |
| ۲-<br>امکانات ساختمانی<br>۱۴=امتیاز | ۱- وجود امکانات، فضای کافی و مجزا برای نگهداری مواد اولیه و بسته بندی (مورد استفاده در فراوری)                                                                                                                     | ۱          |                       |                          |         |
|                                     | ۲- وجود امکانات، فضای کافی و مجزا برای نگهداری مواد غیر خوراکی، گندزا و آفت کش ها                                                                                                                                  | ۱          |                       |                          |         |
|                                     | ۳- وجود رختکن مناسب و کافی برای کارگران پیش از ورود به سالن تولید                                                                                                                                                  | ۱          |                       |                          |         |
|                                     | ۴- وجود فضای کافی برای آزمایشگاه دارای بخش های مجزای میکروبی، اتاق کشت ایزوله (یا هود آزمایشگاهی قابل قبول) و بخش فیزیکوشیمیایی<br>بخش مجزای میکروبی ۱<br>بخش مجزای اتاق کشت ایزوله ۱<br>بخش مجزای فیزیکوشیمیایی ۱ | ۳          |                       |                          |         |
|                                     | ۵- وجود فضای کافی و مجزا جهت عملیات فرآوری با توجه به ظرفیت تولید                                                                                                                                                  | ۱          |                       |                          |         |
|                                     | ۶- وجود محل یا سکوی مناسب با فضای کافی جهت دریافت مواد اولیه                                                                                                                                                       | ۱          |                       |                          |         |
|                                     | ۷- وجود امکانات و فضای کافی و مجزا برای نگهداری محصول نهایی                                                                                                                                                        | ۱          |                       |                          |         |
|                                     | ۸- وجود امکانات و فضای کافی و مجزا برای جمع آوری ضایعات و پسماند                                                                                                                                                   | ۱          |                       |                          |         |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |               |                    |                    |                                                                                                                                                    |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------------------|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |               |                    | ۱                  | ۹-وجود امکانات و فضای کافی برای سیستم های جمع آوری فاضلاب و یا تصفیه آن                                                                            |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |               |                    | ۲                  | ۱۰-وجود امکانات و فضای کافی جهت تصفیه و ضدعفونی آب در صورت استفاده از آب غیر آشامیدنی<br>فضای مشخص برای تصفیه آب ۱<br>امکانات و تجهیزات تصفیه آب ۱ |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |               |                    | ۱                  | ۱۱-وجود امکانات و فضای مناسب جهت سرویسهای بهداشتی                                                                                                  |  |
| مورد ارزیابی                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | نظریه ارزیابی |                    |                    | محل ارزیابی                                                                                                                                        |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | امتیاز بند    | امتیاز خود ارزیابی | امتیاز حوزه نظارتی |                                                                                                                                                    |  |
| ۳-۴-۵-۶-۷-۸-۹-۱۰-۱۱-۱۲-۱۳-۱۴-۱۵-۱۶-۱۷-۱۸-۱۹-۲۰-۲۱-۲۲-۲۳-۲۴-۲۵-۲۶-۲۷-۲۸-۲۹-۳۰-۳۱-۳۲-۳۳-۳۴-۳۵-۳۶-۳۷-۳۸-۳۹-۴۰-۴۱-۴۲-۴۳-۴۴-۴۵-۴۶-۴۷-۴۸-۴۹-۵۰-۵۱-۵۲-۵۳-۵۴-۵۵-۵۶-۵۷-۵۸-۵۹-۶۰-۶۱-۶۲-۶۳-۶۴-۶۵-۶۶-۶۷-۶۸-۶۹-۷۰-۷۱-۷۲-۷۳-۷۴-۷۵-۷۶-۷۷-۷۸-۷۹-۸۰-۸۱-۸۲-۸۳-۸۴-۸۵-۸۶-۸۷-۸۸-۸۹-۹۰-۹۱-۹۲-۹۳-۹۴-۹۵-۹۶-۹۷-۹۸-۹۹-۱۰۰-۱۰۱-۱۰۲-۱۰۳-۱۰۴-۱۰۵-۱۰۶-۱۰۷-۱۰۸-۱۰۹-۱۱۰-۱۱۱-۱۱۲-۱۱۳-۱۱۴-۱۱۵-۱۱۶-۱۱۷-۱۱۸-۱۱۹-۱۲۰-۱۲۱-۱۲۲-۱۲۳-۱۲۴-۱۲۵-۱۲۶-۱۲۷-۱۲۸-۱۲۹-۱۳۰-۱۳۱-۱۳۲-۱۳۳-۱۳۴-۱۳۵-۱۳۶-۱۳۷-۱۳۸-۱۳۹-۱۴۰-۱۴۱-۱۴۲-۱۴۳-۱۴۴-۱۴۵-۱۴۶-۱۴۷-۱۴۸-۱۴۹-۱۵۰-۱۵۱-۱۵۲-۱۵۳-۱۵۴-۱۵۵-۱۵۶-۱۵۷-۱۵۸-۱۵۹-۱۶۰-۱۶۱-۱۶۲-۱۶۳-۱۶۴-۱۶۵-۱۶۶-۱۶۷-۱۶۸-۱۶۹-۱۷۰-۱۷۱-۱۷۲-۱۷۳-۱۷۴-۱۷۵-۱۷۶-۱۷۷-۱۷۸-۱۷۹-۱۸۰-۱۸۱-۱۸۲-۱۸۳-۱۸۴-۱۸۵-۱۸۶-۱۸۷-۱۸۸-۱۸۹-۱۹۰-۱۹۱-۱۹۲-۱۹۳-۱۹۴-۱۹۵-۱۹۶-۱۹۷-۱۹۸-۱۹۹-۲۰۰-۲۰۱-۲۰۲-۲۰۳-۲۰۴-۲۰۵-۲۰۶-۲۰۷-۲۰۸-۲۰۹-۲۱۰-۲۱۱-۲۱۲-۲۱۳-۲۱۴-۲۱۵-۲۱۶-۲۱۷-۲۱۸-۲۱۹-۲۲۰-۲۲۱-۲۲۲-۲۲۳-۲۲۴-۲۲۵-۲۲۶-۲۲۷-۲۲۸-۲۲۹-۲۳۰-۲۳۱-۲۳۲-۲۳۳-۲۳۴-۲۳۵-۲۳۶-۲۳۷-۲۳۸-۲۳۹-۲۴۰-۲۴۱-۲۴۲-۲۴۳-۲۴۴-۲۴۵-۲۴۶-۲۴۷-۲۴۸-۲۴۹-۲۵۰-۲۵۱-۲۵۲-۲۵۳-۲۵۴-۲۵۵-۲۵۶-۲۵۷-۲۵۸-۲۵۹-۲۶۰-۲۶۱-۲۶۲-۲۶۳-۲۶۴-۲۶۵-۲۶۶-۲۶۷-۲۶۸-۲۶۹-۲۷۰-۲۷۱-۲۷۲-۲۷۳-۲۷۴-۲۷۵-۲۷۶-۲۷۷-۲۷۸-۲۷۹-۲۸۰-۲۸۱-۲۸۲-۲۸۳-۲۸۴-۲۸۵-۲۸۶-۲۸۷-۲۸۸-۲۸۹-۲۹۰-۲۹۱-۲۹۲-۲۹۳-۲۹۴-۲۹۵-۲۹۶-۲۹۷-۲۹۸-۲۹۹-۳۰۰-۳۰۱-۳۰۲-۳۰۳-۳۰۴-۳۰۵-۳۰۶-۳۰۷-۳۰۸-۳۰۹-۳۱۰-۳۱۱-۳۱۲-۳۱۳-۳۱۴-۳۱۵-۳۱۶-۳۱۷-۳۱۸-۳۱۹-۳۲۰-۳۲۱-۳۲۲-۳۲۳-۳۲۴-۳۲۵-۳۲۶-۳۲۷-۳۲۸-۳۲۹-۳۳۰-۳۳۱-۳۳۲-۳۳۳-۳۳۴-۳۳۵-۳۳۶-۳۳۷-۳۳۸-۳۳۹-۳۴۰-۳۴۱-۳۴۲-۳۴۳-۳۴۴-۳۴۵-۳۴۶-۳۴۷-۳۴۸-۳۴۹-۳۵۰-۳۵۱-۳۵۲-۳۵۳-۳۵۴-۳۵۵-۳۵۶-۳۵۷-۳۵۸-۳۵۹-۳۶۰-۳۶۱-۳۶۲-۳۶۳-۳۶۴-۳۶۵-۳۶۶-۳۶۷-۳۶۸-۳۶۹-۳۷۰-۳۷۱-۳۷۲-۳۷۳-۳۷۴-۳۷۵-۳۷۶-۳۷۷-۳۷۸-۳۷۹-۳۸۰-۳۸۱-۳۸۲-۳۸۳-۳۸۴-۳۸۵-۳۸۶-۳۸۷-۳۸۸-۳۸۹-۳۹۰-۳۹۱-۳۹۲-۳۹۳-۳۹۴-۳۹۵-۳۹۶-۳۹۷-۳۹۸-۳۹۹-۴۰۰-۴۰۱-۴۰۲-۴۰۳-۴۰۴-۴۰۵-۴۰۶-۴۰۷-۴۰۸-۴۰۹-۴۱۰-۴۱۱-۴۱۲-۴۱۳-۴۱۴-۴۱۵-۴۱۶-۴۱۷-۴۱۸-۴۱۹-۴۲۰-۴۲۱-۴۲۲-۴۲۳-۴۲۴-۴۲۵-۴۲۶-۴۲۷-۴۲۸-۴۲۹-۴۳۰-۴۳۱-۴۳۲-۴۳۳-۴۳۴-۴۳۵-۴۳۶-۴۳۷-۴۳۸-۴۳۹-۴۴۰-۴۴۱-۴۴۲-۴۴۳-۴۴۴-۴۴۵-۴۴۶-۴۴۷-۴۴۸-۴۴۹-۴۵۰-۴۵۱-۴۵۲-۴۵۳-۴۵۴-۴۵۵-۴۵۶-۴۵۷-۴۵۸-۴۵۹-۴۶۰-۴۶۱-۴۶۲-۴۶۳-۴۶۴-۴۶۵-۴۶۶-۴۶۷-۴۶۸-۴۶۹-۴۷۰-۴۷۱-۴۷۲-۴۷۳-۴۷۴-۴۷۵-۴۷۶-۴۷۷-۴۷۸-۴۷۹-۴۸۰-۴۸۱-۴۸۲-۴۸۳-۴۸۴-۴۸۵-۴۸۶-۴۸۷-۴۸۸-۴۸۹-۴۹۰-۴۹۱-۴۹۲-۴۹۳-۴۹۴-۴۹۵-۴۹۶-۴۹۷-۴۹۸-۴۹۹-۵۰۰-۵۰۱-۵۰۲-۵۰۳-۵۰۴-۵۰۵-۵۰۶-۵۰۷-۵۰۸-۵۰۹-۵۱۰-۵۱۱-۵۱۲-۵۱۳-۵۱۴-۵۱۵-۵۱۶-۵۱۷-۵۱۸-۵۱۹-۵۲۰-۵۲۱-۵۲۲-۵۲۳-۵۲۴-۵۲۵-۵۲۶-۵۲۷-۵۲۸-۵۲۹-۵۳۰-۵۳۱-۵۳۲-۵۳۳-۵۳۴-۵۳۵-۵۳۶-۵۳۷-۵۳۸-۵۳۹-۵۴۰-۵۴۱-۵۴۲-۵۴۳-۵۴۴-۵۴۵-۵۴۶-۵۴۷-۵۴۸-۵۴۹-۵۵۰-۵۵۱-۵۵۲-۵۵۳-۵۵۴-۵۵۵-۵۵۶-۵۵۷-۵۵۸-۵۵۹-۵۶۰-۵۶۱-۵۶۲-۵۶۳-۵۶۴-۵۶۵-۵۶۶-۵۶۷-۵۶۸-۵۶۹-۵۷۰-۵۷۱-۵۷۲-۵۷۳-۵۷۴-۵۷۵-۵۷۶-۵۷۷-۵۷۸-۵۷۹-۵۸۰-۵۸۱-۵۸۲-۵۸۳-۵۸۴-۵۸۵-۵۸۶-۵۸۷-۵۸۸-۵۸۹-۵۹۰-۵۹۱-۵۹۲-۵۹۳-۵۹۴-۵۹۵-۵۹۶-۵۹۷-۵۹۸-۵۹۹-۶۰۰-۶۰۱-۶۰۲-۶۰۳-۶۰۴-۶۰۵-۶۰۶-۶۰۷-۶۰۸-۶۰۹-۶۱۰-۶۱۱-۶۱۲-۶۱۳-۶۱۴-۶۱۵-۶۱۶-۶۱۷-۶۱۸-۶۱۹-۶۲۰-۶۲۱-۶۲۲-۶۲۳-۶۲۴-۶۲۵-۶۲۶-۶۲۷-۶۲۸-۶۲۹-۶۳۰-۶۳۱-۶۳۲-۶۳۳-۶۳۴-۶۳۵-۶۳۶-۶۳۷-۶۳۸-۶۳۹-۶۴۰-۶۴۱-۶۴۲-۶۴۳-۶۴۴-۶۴۵-۶۴۶-۶۴۷-۶۴۸-۶۴۹-۶۵۰-۶۵۱-۶۵۲-۶۵۳-۶۵۴-۶۵۵-۶۵۶-۶۵۷-۶۵۸-۶۵۹-۶۶۰-۶۶۱-۶۶۲-۶۶۳-۶۶۴-۶۶۵-۶۶۶-۶۶۷-۶۶۸-۶۶۹-۶۷۰-۶۷۱-۶۷۲-۶۷۳-۶۷۴-۶۷۵-۶۷۶-۶۷۷-۶۷۸-۶۷۹-۶۸۰-۶۸۱-۶۸۲-۶۸۳-۶۸۴-۶۸۵-۶۸۶-۶۸۷-۶۸۸-۶۸۹-۶۹۰-۶۹۱-۶۹۲-۶۹۳-۶۹۴-۶۹۵-۶۹۶-۶۹۷-۶۹۸-۶۹۹-۷۰۰-۷۰۱-۷۰۲-۷۰۳-۷۰۴-۷۰۵-۷۰۶-۷۰۷-۷۰۸-۷۰۹-۷۱۰-۷۱۱-۷۱۲-۷۱۳-۷۱۴-۷۱۵-۷۱۶-۷۱۷-۷۱۸-۷۱۹-۷۲۰-۷۲۱-۷۲۲-۷۲۳-۷۲۴-۷۲۵-۷۲۶-۷۲۷-۷۲۸-۷۲۹-۷۳۰-۷۳۱-۷۳۲-۷۳۳-۷۳۴-۷۳۵-۷۳۶-۷۳۷-۷۳۸-۷۳۹-۷۴۰-۷۴۱-۷۴۲-۷۴۳-۷۴۴-۷۴۵-۷۴۶-۷۴۷-۷۴۸-۷۴۹-۷۵۰-۷۵۱-۷۵۲-۷۵۳-۷۵۴-۷۵۵-۷۵۶-۷۵۷-۷۵۸-۷۵۹-۷۶۰-۷۶۱-۷۶۲-۷۶۳-۷۶۴-۷۶۵-۷۶۶-۷۶۷-۷۶۸-۷۶۹-۷۷۰-۷۷۱-۷۷۲-۷۷۳-۷۷۴-۷۷۵-۷۷۶-۷۷۷-۷۷۸-۷۷۹-۷۸۰-۷۸۱-۷۸۲-۷۸۳-۷۸۴-۷۸۵-۷۸۶-۷۸۷-۷۸۸-۷۸۹-۷۹۰-۷۹۱-۷۹۲-۷۹۳-۷۹۴-۷۹۵-۷۹۶-۷۹۷-۷۹۸-۷۹۹-۸۰۰-۸۰۱-۸۰۲-۸۰۳-۸۰۴-۸۰۵-۸۰۶-۸۰۷-۸۰۸-۸۰۹-۸۱۰-۸۱۱-۸۱۲-۸۱۳-۸۱۴-۸۱۵-۸۱۶-۸۱۷-۸۱۸-۸۱۹-۸۲۰-۸۲۱-۸۲۲-۸۲۳-۸۲۴-۸۲۵-۸۲۶-۸۲۷-۸۲۸-۸۲۹-۸۳۰-۸۳۱-۸۳۲-۸۳۳-۸۳۴-۸۳۵-۸۳۶-۸۳۷-۸۳۸-۸۳۹-۸۴۰-۸۴۱-۸۴۲-۸۴۳-۸۴۴-۸۴۵-۸۴۶-۸۴۷-۸۴۸-۸۴۹-۸۵۰-۸۵۱-۸۵۲-۸۵۳-۸۵۴-۸۵۵-۸۵۶-۸۵۷-۸۵۸-۸۵۹-۸۶۰-۸۶۱-۸۶۲-۸۶۳-۸۶۴-۸۶۵-۸۶۶-۸۶۷-۸۶۸-۸۶۹-۸۷۰-۸۷۱-۸۷۲-۸۷۳-۸۷۴-۸۷۵-۸۷۶-۸۷۷-۸۷۸-۸۷۹-۸۸۰-۸۸۱-۸۸۲-۸۸۳-۸۸۴-۸۸۵-۸۸۶-۸۸۷-۸۸۸-۸۸۹-۸۹۰-۸۹۱-۸۹۲-۸۹۳-۸۹۴-۸۹۵-۸۹۶-۸۹۷-۸۹۸-۸۹۹-۹۰۰-۹۰۱-۹۰۲-۹۰۳-۹۰۴-۹۰۵-۹۰۶-۹۰۷-۹۰۸-۹۰۹-۹۱۰-۹۱۱-۹۱۲-۹۱۳-۹۱۴-۹۱۵-۹۱۶-۹۱۷-۹۱۸-۹۱۹-۹۲۰-۹۲۱-۹۲۲-۹۲۳-۹۲۴-۹۲۵-۹۲۶-۹۲۷-۹۲۸-۹۲۹-۹۳۰-۹۳۱-۹۳۲-۹۳۳-۹۳۴-۹۳۵-۹۳۶-۹۳۷-۹۳۸-۹۳۹-۹۴۰-۹۴۱-۹۴۲-۹۴۳-۹۴۴-۹۴۵-۹۴۶-۹۴۷-۹۴۸-۹۴۹-۹۵۰-۹۵۱-۹۵۲-۹۵۳-۹۵۴-۹۵۵-۹۵۶-۹۵۷-۹۵۸-۹۵۹-۹۶۰-۹۶۱-۹۶۲-۹۶۳-۹۶۴-۹۶۵-۹۶۶-۹۶۷-۹۶۸-۹۶۹-۹۷۰-۹۷۱-۹۷۲-۹۷۳-۹۷۴-۹۷۵-۹۷۶-۹۷۷-۹۷۸-۹۷۹-۹۸۰-۹۸۱-۹۸۲-۹۸۳-۹۸۴-۹۸۵-۹۸۶-۹۸۷-۹۸۸-۹۸۹-۹۹۰-۹۹۱-۹۹۲-۹۹۳-۹۹۴-۹۹۵-۹۹۶-۹۹۷-۹۹۸-۹۹۹-۱۰۰۰-۱۰۰۱-۱۰۰۲-۱۰۰۳-۱۰۰۴-۱۰۰۵-۱۰۰۶-۱۰۰۷-۱۰۰۸-۱۰۰۹-۱۰۱۰-۱۰۱۱-۱۰۱۲-۱۰۱۳-۱۰۱۴-۱۰۱۵-۱۰۱۶-۱۰۱۷-۱۰۱۸-۱۰۱۹-۱۰۲۰-۱۰۲۱-۱۰۲۲-۱۰۲۳-۱۰۲۴-۱۰۲۵-۱۰۲۶-۱۰۲۷-۱۰۲۸-۱۰۲۹-۱۰۳۰-۱۰۳۱-۱۰۳۲-۱۰۳۳-۱۰۳۴-۱۰۳۵-۱۰۳۶-۱۰۳۷-۱۰۳۸-۱۰۳۹-۱۰۴۰-۱۰۴۱-۱۰۴۲-۱۰۴۳-۱۰۴۴-۱۰۴۵-۱۰۴۶-۱۰۴۷-۱۰۴۸-۱۰۴۹-۱۰۵۰-۱۰۵۱-۱۰۵۲-۱۰۵۳-۱۰۵۴-۱۰۵۵-۱۰۵۶-۱۰۵۷-۱۰۵۸-۱۰۵۹-۱۰۶۰-۱۰۶۱-۱۰۶۲-۱۰۶۳-۱۰۶۴-۱۰۶۵-۱۰۶۶-۱۰۶۷-۱۰۶۸-۱۰۶۹-۱۰۷۰-۱۰۷۱-۱۰۷۲-۱۰۷۳-۱۰۷۴-۱۰۷۵-۱۰۷۶-۱۰۷۷-۱۰۷۸-۱۰۷۹-۱۰۸۰-۱۰۸۱-۱۰۸۲-۱۰۸۳-۱۰۸۴-۱۰۸۵-۱۰۸۶-۱۰۸۷-۱۰۸۸-۱۰۸۹-۱۰۹۰-۱۰۹۱-۱۰۹۲-۱۰۹۳-۱۰۹۴-۱۰۹۵-۱۰۹۶-۱۰۹۷-۱۰۹۸-۱۰۹۹-۱۱۰۰-۱۱۰۱-۱۱۰۲-۱۱۰۳-۱۱۰۴-۱۱۰۵-۱۱۰۶-۱۱۰۷-۱۱۰۸-۱۱۰۹-۱۱۱۰-۱۱۱۱-۱۱۱۲-۱۱۱۳-۱۱۱۴-۱۱۱۵-۱۱۱۶-۱۱۱۷-۱۱۱۸-۱۱۱۹-۱۱۲۰-۱۱۲۱-۱۱۲۲-۱۱۲۳-۱۱۲۴-۱۱۲۵-۱۱۲۶-۱۱۲۷-۱۱۲۸-۱۱۲۹-۱۱۳۰-۱۱۳۱-۱۱۳۲-۱۱۳۳-۱۱۳۴-۱۱۳۵-۱۱۳۶-۱۱۳۷-۱۱۳۸-۱۱۳۹-۱۱۴۰-۱۱۴۱-۱۱۴۲-۱۱۴۳-۱۱۴۴-۱۱۴۵-۱۱۴۶-۱۱۴۷-۱۱۴۸-۱۱۴۹-۱۱۵۰-۱۱۵۱-۱۱۵۲-۱۱۵۳-۱۱۵۴-۱۱۵۵-۱۱۵۶-۱۱۵۷-۱۱۵۸-۱۱۵۹-۱۱۶۰-۱۱۶۱-۱۱۶۲-۱۱۶۳-۱۱۶۴-۱۱۶۵-۱۱۶۶-۱۱۶۷-۱۱۶۸-۱۱۶۹-۱۱۷۰-۱۱۷۱-۱۱۷۲-۱۱۷۳-۱۱۷۴-۱۱۷۵-۱۱۷۶-۱۱۷۷-۱۱۷۸-۱۱۷۹-۱۱۸۰-۱۱۸۱-۱۱۸۲-۱۱۸۳-۱۱۸۴-۱۱۸۵-۱۱۸۶-۱۱۸۷-۱۱۸۸-۱۱۸۹-۱۱۹۰-۱۱۹۱-۱۱۹۲-۱۱۹۳-۱۱۹۴-۱۱۹۵-۱۱۹۶-۱۱۹۷-۱۱۹۸-۱۱۹۹-۱۲۰۰-۱۲۰۱-۱۲۰۲-۱۲۰۳-۱۲۰۴-۱۲۰۵-۱۲۰۶-۱۲۰۷-۱۲۰۸-۱۲۰۹-۱۲۱۰-۱۲۱۱-۱۲۱۲-۱۲۱۳-۱۲۱۴-۱۲۱۵-۱۲۱۶-۱۲۱۷-۱۲۱۸-۱۲۱۹-۱۲۲۰-۱۲۲۱-۱۲۲۲-۱۲۲۳-۱۲۲۴-۱۲۲۵-۱۲۲۶-۱۲۲۷-۱۲۲۸-۱۲۲۹-۱۲۳۰-۱۲۳۱-۱۲۳۲-۱۲۳۳-۱۲۳۴-۱۲۳۵-۱۲۳۶-۱۲۳۷-۱۲۳۸-۱۲۳۹-۱۲۴۰-۱۲۴۱-۱۲۴۲-۱۲۴۳-۱۲۴۴-۱۲۴۵-۱۲۴۶-۱۲۴۷-۱۲۴۸-۱۲۴۹-۱۲۵۰-۱۲۵۱-۱۲۵۲-۱۲۵۳-۱۲۵۴-۱۲۵۵-۱۲۵۶-۱۲۵۷-۱۲۵۸-۱۲۵۹-۱۲۶۰-۱۲۶۱-۱۲۶۲-۱۲۶۳-۱۲۶۴-۱۲۶۵-۱۲۶۶-۱۲۶۷-۱۲۶۸-۱۲۶۹-۱۲۷۰-۱۲۷۱-۱۲۷۲-۱۲۷۳-۱۲۷۴-۱۲۷۵-۱۲۷۶-۱۲۷۷-۱۲۷۸-۱۲۷۹-۱۲۸۰-۱۲۸۱-۱۲۸۲-۱۲۸۳-۱۲۸۴-۱۲۸۵-۱۲۸۶-۱۲۸۷-۱۲۸۸-۱۲۸۹-۱۲۹۰-۱۲۹۱-۱۲۹۲-۱۲۹۳-۱۲۹۴-۱۲۹۵-۱۲۹۶-۱۲۹۷-۱۲۹۸-۱۲۹۹-۱۳۰۰-۱۳۰۱-۱۳۰۲-۱۳۰۳-۱۳۰۴-۱۳۰۵-۱۳۰۶-۱۳۰۷-۱۳۰۸-۱۳۰۹-۱۳۱۰-۱۳۱۱-۱۳۱۲-۱۳۱۳-۱۳۱۴-۱۳۱۵-۱۳۱۶-۱۳۱۷-۱۳۱۸-۱۳۱۹-۱۳۲۰-۱۳۲۱-۱۳۲۲-۱۳۲۳-۱۳۲۴-۱۳۲۵-۱۳۲۶-۱۳۲۷-۱۳۲۸-۱۳۲۹-۱۳۳۰-۱۳۳۱-۱۳۳۲-۱۳۳۳-۱۳۳۴-۱۳۳۵-۱۳۳۶-۱۳۳۷-۱۳۳۸-۱۳۳۹-۱۳۴۰-۱۳۴۱-۱۳۴۲-۱۳۴۳-۱۳۴۴-۱۳۴۵-۱۳۴۶-۱۳۴۷-۱۳۴۸-۱۳۴۹-۱۳۵۰-۱۳۵۱-۱۳۵۲-۱۳۵۳-۱۳۵۴-۱۳۵۵-۱۳۵۶-۱۳۵۷-۱۳۵۸-۱۳۵۹-۱۳۶۰-۱۳۶۱-۱۳۶۲-۱۳۶۳-۱۳۶۴-۱۳۶۵-۱۳۶۶-۱۳۶۷-۱۳۶۸-۱۳۶۹-۱۳۷۰-۱۳۷۱-۱۳۷۲-۱۳۷۳-۱۳۷۴-۱۳۷۵-۱۳۷۶-۱۳۷۷-۱۳۷۸-۱۳۷۹-۱۳۸۰-۱۳۸۱-۱۳۸۲-۱۳۸۳-۱۳۸۴-۱۳۸۵-۱۳۸۶-۱۳۸۷-۱۳۸۸-۱۳۸۹-۱۳۹۰-۱۳۹۱-۱۳۹۲-۱۳۹۳-۱۳۹۴-۱۳۹۵-۱۳۹۶-۱۳۹۷-۱۳۹۸-۱۳۹۹-۱۴۰۰-۱۴۰۱-۱۴۰۲-۱۴۰۳-۱۴۰۴-۱۴۰۵-۱۴۰۶-۱۴۰۷-۱۴۰۸-۱۴۰۹-۱۴۱۰-۱۴۱۱-۱۴۱۲-۱۴۱۳-۱۴۱۴-۱۴۱۵-۱۴۱۶-۱۴۱۷-۱۴۱۸-۱۴۱۹-۱۴۲۰-۱۴۲۱-۱۴۲۲-۱۴۲۳-۱۴۲۴-۱۴۲۵-۱۴۲۶-۱۴۲۷-۱۴۲۸-۱۴۲۹-۱۴۳۰-۱۴۳۱-۱۴۳۲-۱۴۳۳-۱۴۳۴-۱۴۳۵-۱۴۳۶-۱۴۳۷-۱۴۳۸-۱۴۳۹-۱۴۴۰-۱۴۴۱-۱۴۴۲-۱۴۴۳-۱۴۴۴-۱۴۴۵-۱۴۴۶-۱۴۴۷-۱۴۴۸-۱۴۴۹-۱۴۵۰-۱۴۵۱-۱۴۵۲-۱۴۵۳-۱۴۵۴-۱۴۵۵-۱۴۵۶-۱۴۵۷-۱۴۵۸-۱۴۵۹-۱۴۶۰-۱۴۶۱-۱۴۶۲-۱۴۶۳-۱۴۶۴-۱۴۶۵-۱۴۶۶-۱۴۶۷-۱۴۶۸-۱۴۶۹-۱۴۷۰-۱۴۷۱-۱۴۷۲-۱۴۷۳-۱۴۷۴-۱۴۷۵-۱۴۷۶-۱۴۷۷-۱۴۷۸-۱۴۷۹-۱۴۸۰-۱۴۸۱-۱۴۸۲-۱۴۸۳-۱۴۸۴-۱۴۸۵-۱۴۸۶-۱۴۸۷-۱۴۸۸-۱۴۸۹-۱۴۹۰-۱۴۹۱-۱۴۹۲-۱۴۹۳-۱۴۹۴-۱۴۹۵-۱۴۹۶-۱۴۹۷-۱۴۹۸-۱۴۹۹-۱۵۰۰-۱۵۰۱-۱۵۰۲-۱۵۰۳-۱۵۰۴-۱۵۰۵-۱۵۰۶-۱۵۰۷-۱۵۰۸-۱۵۰۹-۱۵۱۰-۱۵۱۱-۱۵۱۲-۱۵۱۳-۱۵۱۴-۱۵۱۵-۱۵۱۶-۱۵۱۷-۱۵۱۸-۱۵۱۹-۱۵۲۰-۱۵۲۱-۱۵۲۲-۱۵۲۳-۱۵۲۴-۱۵۲۵-۱۵۲۶-۱۵۲۷-۱۵۲۸-۱۵۲۹-۱۵۳۰-۱۵۳۱-۱۵۳۲-۱۵۳۳-۱۵۳۴-۱۵۳۵-۱۵۳۶-۱۵۳۷-۱۵۳۸-۱۵۳۹-۱۵۴۰-۱۵۴۱-۱۵۴۲-۱۵۴۳-۱۵۴۴-۱۵۴۵-۱۵۴۶-۱۵۴۷-۱۵۴۸-۱۵۴۹-۱۵۵۰-۱۵۵۱-۱۵۵۲-۱۵۵۳-۱۵۵۴-۱۵۵۵-۱۵۵۶-۱۵۵۷-۱۵۵۸-۱۵۵۹-۱۵۶۰-۱۵۶۱-۱۵۶۲-۱۵۶۳-۱۵۶۴-۱۵۶۵-۱۵۶۶-۱۵۶۷-۱۵۶۸-۱۵۶۹-۱۵۷۰-۱۵۷۱-۱۵۷۲-۱۵۷۳-۱۵۷۴-۱۵۷۵-۱۵۷۶-۱۵۷۷-۱۵۷۸-۱۵۷۹-۱۵۸۰-۱۵۸۱-۱۵۸۲-۱۵۸۳-۱۵۸۴-۱۵۸۵-۱۵۸۶-۱۵۸۷-۱۵۸۸-۱۵۸۹-۱۵۹۰ |               |                    |                    |                                                                                                                                                    |  |

کد مدرک: T-Fw29-001-0

تاریخ صدور: ۱۳۸۷/۰۲

تاریخ بازنگری: ۱۴۰۴/۱۲/۰۳

صفحه ۴ از ۱۶



### اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی

چک لیست ارزیابی برنامه های پیشینیزی (PRPs) حفظ ایمنی و سلامت غذا در واحدهای تولیدی غذایی و آشامیدنی داخل کشور

|  |  |  |   |                                                                                                                                                                                                                                             |                            |
|--|--|--|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
|  |  |  |   | پایش اثربخشی آنها ۱                                                                                                                                                                                                                         |                            |
|  |  |  | ۱ | ۱- جنس مقاوم (به غیر از چوب)، توری و قابلیت نظافت آسان و شیب لبه داخلی وجود جنس مقاوم ۰/۳ وجود توری ۰/۳ قابلیت نظافت ۰/۲ شیب لبه به سمت داخل ۰/۲                                                                                            | ۵-۱<br>ایمنی<br>۲-۱<br>۳-۱ |
|  |  |  | ۱ | ۲- بسته شدن کامل پنجره های بازشو به منظور جلوگیری از ورود گرد و غبار و آلودگی احتمالی                                                                                                                                                       |                            |
|  |  |  | ۱ | ۳- استفاده از شیشه نشکن در صورتیکه فاصله خط تولید تا پنجره کمتر از ۵ متر باشد.                                                                                                                                                              |                            |
|  |  |  | ۱ | ۱- دارای جنس مقاوم، صاف و صیقلی، غیر قابل نفوذ، قابل شستشو و ضد عفونی کردن وجود جنس مقاوم صاف و صیقلی ۰/۴ غیر قابل نفوذ به آب ۰/۳ قابلیت شستشو و ضد عفونی ۰/۳                                                                               | ۵-۲<br>ایمنی<br>۲-۲<br>۳-۲ |
|  |  |  | ۱ | ۲- شیب دار بودن کف به نحوی که برخلاف جریان کار و به طرف آبروها باشد                                                                                                                                                                         |                            |
|  |  |  | ۱ | ۱- دارای جنس مقاوم، غیر قابل نفوذ، بدون درز و شکاف، قابل نظافت و شستشو و ضد عفونی کردن وجود جنس مقاوم ۰/۳ غیر قابل نفوذ و بدون درز و شکاف ۰/۳ قابلیت نظافت و شستشو ۰/۴                                                                      | ۵-۳<br>ایمنی<br>۲-۳<br>۳-۳ |
|  |  |  | ۱ | ۲- گرد بودن محل اتصال کف به دیوارها و دیوار به دیوار اتصال کف به دیوار به گونه ای که منجر به تجمع آلودگی نشده و به راحتی نظافت و شستشو شود ۰/۵ اتصال دیوار به دیوار به گونه ای که منجر به تجمع آلودگی نشده و به راحتی نظافت و شستشو شود ۰/۵ |                            |

کد مدرک: T-Fw29-001-0

تاریخ صدور: ۱۳۸۷/۰۲

تاریخ بازنگری: ۱۴۰۴/۱۲/۰۳

صفحه ۵ از ۱۶



### اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی

چک لیست ارزیابی برنامه های پیشینیزی (PRPs) حفظ ایمنی و سلامت غذا در واحدهای تولیدی غذایی و آشامیدنی داخل کشور

| نظریه ارزیابی |                          |                       |               | محل ارزیابی                                                                                                                                                                                                                               | مورد ارزیابی          |
|---------------|--------------------------|-----------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| ملاحظات       | امتیاز<br>حوزه<br>نظارتی | امتیاز خود<br>ارزیابی | امتیاز<br>بند |                                                                                                                                                                                                                                           |                       |
|               |                          |                       | ۱             | ۱- استفاده از سقف کاذب در سالن های تولید در صورتیکه کارخانه سوله است.                                                                                                                                                                     | ۸-<br>امتیاز سقف      |
|               |                          |                       | ۱             | ۲- جنس مقاوم، صاف و با قابلیت نظافت آسان در قسمتهای تولید<br>جنس مقاوم ۰/۵<br>قابلیت نظافت آسان ۰/۵                                                                                                                                       |                       |
|               |                          |                       | ۱             | ۳- جنس مقاوم، صاف و با قابلیت نظافت آسان در قسمتهای انبارها<br>جنس مقاوم ۰/۵<br>قابلیت نظافت آسان ۰/۵                                                                                                                                     |                       |
|               |                          |                       | ۲             | ۱- طراحی آبروها با شیب مناسب برخلاف جریان کار و به نحوی که از تجمع آب در سالنهای تولید جلوگیری شود<br>شیب مناسب آبرو ۰/۵<br>خلاف جریان کار تولید ۰/۵<br>قابلیت نظافت و شستشو ۰/۵<br>پایش اثربخشی شرایط برای عدم تجمع آب در سالن تولید ۰/۵ | ۹-<br>امتیاز آبروها   |
|               |                          |                       | ۲             | ۲- حفاظت مناسب ورود و خروجی آبروها برای جلوگیری از ورود جوندگان<br>وجود توری و حفاظ ۰/۵<br>سالم بودن و قابل نظافت بودن حفاظ ۰/۵<br>پایش اثربخشی حفاظ ها برای جلوگیری از ورود جوندگان ۱                                                    |                       |
|               |                          |                       | ۲             | ۳- جنس مناسب و مقاوم پوشش آبروها با قابلیت جدا شدن و نظافت<br>جنس مناسب و مقاوم پوشش ۰/۵<br>قابلیت جدا شدن پوشش آبرو ۰/۵<br>قابلیت نظافت و شستشو ۰/۵<br>پایش اثربخشی در پیشگیری از تجمع آلودگی و آب در سالن تولید ۰/۵                     |                       |
|               |                          |                       | ۲             | ۱- کفایت میزان روشنایی مناسب قسمتهای حساس در سالن تولید<br>وجود روشنایی ۱<br>محاسبه لوکس مورد نیاز در قسمت های حساس ۰/۵<br>پایش اثربخشی میزان روشنایی مرتبط با هر قسمت ۰/۵                                                                | ۱۰-<br>امتیاز روشنایی |
|               |                          |                       | ۲             | ۲- پوشش نشکن برای لامپها و قابلیت نظافت آسان در اماکن بر حسب ضرورت<br>وجود پوشش نشکن ۱                                                                                                                                                    |                       |

کد مدرک: T-Fw29-001-0

تاریخ صدور: ۱۳۸۷/۰۲

تاریخ بازنگری: ۱۴۰۴/۱۲/۰۳

صفحه ۶ از ۱۶



### اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی

چک لیست ارزیابی برنامه های پیشینیزی (PRPs) حفظ ایمنی و سلامت غذا در واحدهای تولیدی غذایی و آشامیدنی داخل کشور

|               |                          |                       |               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                              |
|---------------|--------------------------|-----------------------|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
|               |                          |                       |               | قابلیت نظارت آسان ۰/۵<br>پایش اثربخشی پوشش ها و نحوه نظافت ۰/۵                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                              |
|               |                          |                       | ۳             | ۱- نصب هواکش و تهویه قوی متناسب با ظرفیت تولید در قسمتهایی از سالن تولید که فرآوری همراه با ایجاد گرد و غبار بوده و یا تراکم بخار آب وجود دارد به نحوی که جریان هوا از سمت پاک به ناپاک باشد.<br>نصب هواکش و تهویه قوی متناسب با ظرفیت تولید ۱<br>وجود جریان هوا از سمت پاک به ناپاک ۱<br>پایش اثربخشی پیشگیری از تجمع گردوغبار و تراکم بخار آب در محیط ۱ | ۱۱-تهویه<br>امتیاز ۷=        |
|               |                          |                       | ۱             | ۲-مجهز بودن دریچه تهویه یا هواکش به توری از جنس مناسب و با قابلیت نظافت آسان<br>وجود توری برای هواکش و دریچه هوا ۰/۵<br>قابلیت نظافت آسان ۰/۵                                                                                                                                                                                                             |                              |
|               |                          |                       | ۳             | ۳-ایجاد تمهیدات لازم (نظیر ایجاد فشار مثبت با نصب هواساز) به منظور تامین هوای پاک در قسمتهای از فرآوری که به علت حساسیت فرآورده احتمال انتقال آلودگی از محیط وجود دارد (به ویژه در جایی که دما و رطوبت کنترل می شوند)<br>وجود تجهیزات هواساز ۱<br>وجود تجهیزات کنترل دما و رطوبت هوا ۱<br>پایش اثربخشی شرایط هواساز یا فشار مثبت ۱                        |                              |
|               |                          |                       | ۲             | ۱-وجود سیستم تصفیه فاضلاب با کارایی مناسب و رعایت استانداردهای ملی در مورد فاضلاب ها<br>وجود فضای تصفیه فاضلاب ۰/۵<br>وجود امکانات و تجهیزات تصفیه فاضلاب ۱<br>پایش اثربخشی و کنترل شاخص های استانداردهای ملی ۰/۵                                                                                                                                         | ۱۲-تصفیه فاضلاب<br>امتیاز ۴= |
|               |                          |                       | ۲             | ۲-جمع آوری مطلوب و خروج کامل فاضلاب از کارخانه در صورت عدم وجود سیستم تصفیه طبق برنامه معین<br>وجود امکانات جمع آوری فاضلاب برای خروج از کارخانه طبق برنامه زمانی ۱<br>پایش اثربخشی خروج فاضلاب و کنترل شرایط در جهت پیشگیری از آلودگی های ثانویه ۱                                                                                                       |                              |
| نظریه ارزیابی |                          |                       |               | محل ارزیابی                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | مورد<br>ارزیابی              |
| ملاحظات       | امتیاز<br>حوزه<br>نظارتی | امتیاز خود<br>ارزیابی | امتیاز<br>بند |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                              |

اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی

چک لیست ارزیابی برنامه های پیشینیزی (PRPs) حفظ ایمنی و سلامت غذا در واحدهای تولیدی غذایی و آشامیدنی داخل کشور

|                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |  |  |
|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|--|--|
| ۱۲-<br>تصفیه آب<br>۹= امتیاز         | ۱- نصب تجهیزات تصفیه آب (نظیر کلریناتور، سختی گیر، UV و یا RO در صورت استفاده از آب غیر آشامیدنی و سوابق پایش آن وجود تجهیزات تصفیه آب ۱ پایش اثربخشی و کنترل شاخص های استاندارد ملی ۱                                                                                                            | ۲ |  |  |
|                                      | ۲- تطبیق ویژگیهای آب مصرفی، یخ و بخار آب مورد استفاده با ویژگی های میکروبی و شیمیایی آب آشامیدنی مطابق با استانداردهای ملی مرتبط وجود شرایط آزمایشگاهی برای کنترل کیفیت آب مصرفی ۱ پایش اثربخشی و کنترل شاخص های استاندارد ملی ۱                                                                  | ۲ |  |  |
|                                      | ۳- وجود نقشه لوله کشی و انشعابات آن و یا رنگ آمیزی یا علامت گذاری و شماره گذاری لوله های آب آشامیدنی از آب غیر آشامیدنی جهت شناسایی وجود نقشه لوله کشی آب آشامیدنی غیر آشامیدنی در کاخانه ۱ شناسایی و علامت گذاری لوله های آب آشامیدنی و غیر آشامیدنی ۱                                           | ۲ |  |  |
| ۱۴-<br>سرویسهای بهداشتی<br>۷= امتیاز | ۱- رعایت فاصله مناسب سرویس های بهداشتی و ارتباط غیر مستقیم از قسمتهای مرتبط با تولید برای جلوگیری از آلودگی ثانویه رعایت فاصله مناسب سرویس های بهداشتی از سالهای تولید ارتباط غیرمستقیم و وجود تمهیدات برای پیشگیری از انتقال و نشر آلودگی ثانویه ۱                                               | ۲ |  |  |
|                                      | ۲- مجهز بودن دستشویی ها به صابون مایع، حوله یکبار مصرف و ماده ضد عفونی دستها و شیرهای آب خودکار مجهز بودن دستشویی به صابون مایع و حوله یکبارمصرف ۱ مجهز بودن دستشویی به مواد ضدعفونی کننده دست ۱ وجود شیرهای آب خودکار ۱                                                                          | ۳ |  |  |
|                                      | ۳- نصب تهویه کارآمد و دارای توری و فلاش تانک در توالت ها وجود تهویه کارآمد دارای توری ۱ وجود فلاش تانک سالم و کارآمد ۱                                                                                                                                                                            | ۲ |  |  |
| ۱۵-<br>بهداشت فردی<br>۱۱= امتیاز     | ۱- وجود دستورالعمل و سوابق معاینه بهداشتی معتبر برای کارگران و انجام معاینه پزشکی مجدد برای کارگران بیمار پس از بهبودی وجود دستورالعمل معاینه بهداشتی کارگران ۰/۲ انجام معاینه پزشکی در دوره های زمانی مشخص ۰/۳ وجود کارت بهداشتی معتبر برای هر فرد ۰/۳ وجود سوابق معاینات بهداشتی در کارخانه ۰/۲ | ۱ |  |  |
|                                      | ۲- استفاده کارگران از کلاه و لباس مناسب و تمیز، چکمه یا کفش مخصوص و ماسک                                                                                                                                                                                                                          | ۳ |  |  |

اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی

چک لیست ارزیابی برنامه های پیشگیری (PRPs) حفظ ایمنی و سلامت غذا در واحدهای تولیدی غذایی و آشامیدنی داخل کشور

|               |                          |                       |               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|---------------|--------------------------|-----------------------|---------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|               |                          |                       |               | استفاده کارگران از لباس و روپوش مناسب و تمیز ۱<br>استفاده از کلاه، چکمه یا کفش مخصوص و ماسک ۱<br>پایش اثربخشی شرایط فوق در جهت پیشگیری از انتقال و نشر آلودگی ثانویه ۱                                                                                                                                                                                           |
|               |                          |                       | ۱             | ۳- استفاده کارگران بخشهای مختلف تولید، انبار، آزمایشگاه از لباس های متفاوت به منظور شناسایی آنان                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|               |                          |                       | ۴             | ۴- دارا بودن دستورالعملی در خصوص رعایت اصول بهداشت فردی و وجود سوابق کنترل بهداشت فردی نظیر ناخن ها، حلق و بینی کارگران و ارزیابی اثربخشی آن وجود دستورالعمل بهداشت فردی ۰/۵<br>آموزش اصول بهداشت فردی ۰/۵<br>رعایت اصول بهداشت فردی توسط هر فرد ۱<br>پایش اثربخشی و کنترل شاخص های بهداشت فردی ۱<br>وجود سوابق انجام آموزش و رعایت اصول بهداشت فردی ۱           |
|               |                          |                       | ۱             | ۵- الزام کارگران به عدم استفاده از زیورآلات مانند ساعت، انگشتر و غیره در قسمتهای مرتبط با تولید دارا بودن دستورالعمل عدم استفاده از زیور آلات در قسمتهای مرتبط با تولید وجود دستورالعمل و یا خط مشی عدم استفاده از زیورآلات در کارخانه ۰/۵<br>پایش اثربخشی شرایط تعریف شده در قسمتهای مرتبط با تولید ۰/۵                                                         |
|               |                          |                       | ۱             | ۶- اعلام سریع کارگران در زمان ابتلا به بیماریهای نظیر تیفوئید، یرقان، اسهال، استفراغ، تب، گلو درد همراه با تب، زخمهای عفونی قابل رویت پوست و ترشحات چشم، گوش و بینی یا هرگونه بیماری مسری و عدم حضور آنان تا بهبودی کامل وجود دستورالعمل یا خط مشی اعلام شرایط بیماری و کنترل بهبودی آن ۰/۵<br>پایش اثربخشی و سوابق انجام معاینات بیماری و پس از بهبودی کامل ۰/۵ |
| نظریه ارزیابی |                          |                       |               | مورد<br>ارزیابی                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| ملاحظات       | امتیاز<br>حوزه<br>نظارتی | امتیاز خود<br>ارزیابی | امتیاز<br>بند |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|               |                          |                       | ۲             | ۱- وجود برنامه کنترل حشرات و جانوران موزی و سوابق پایش و اثر بخشی آن وجود برنامه کنترل حشرات و .... ۰/۵<br>پایش اثربخشی شرایط تعریف شده ۱<br>وجود سوابق اجرای برنامه کنترل حشرات ۰/۵                                                                                                                                                                             |
|               |                          |                       | ۱             | ۲- نقشه کنترل آفات و طعمه گذاری انبارها جهت جلوگیری از ورود حشرات و جوندگان موزی                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

۱۸- کنترل آفات  
مختار ۲

اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی

چک لیست ارزیابی برنامه های پیشینیزی (PRPs) حفظ ایمنی و سلامت غذا در واحدهای تولیدی غذایی و آشامیدنی داخل کشور

|                                                                                                                                                                               |   |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|--|--|--|
| ۱- استفاده از پالت های دارای جنس مقاوم و قابل نظافت در انبار                                                                                                                  | ۱ |  |  |  |
| استفاده از پالت از جنس مقاوم ۰/۵                                                                                                                                              |   |  |  |  |
| قابلیت نظافت پالت ۰/۵                                                                                                                                                         |   |  |  |  |
| ۲- استفاده از وسایل حمل و نقل با مصرف سوخت های غیرفسیلی در محوطه انبار                                                                                                        | ۱ |  |  |  |
| ۳- رعایت شرایط FIFO در انبار                                                                                                                                                  | ۱ |  |  |  |
| ۴- رعایت فاصله مناسب چیدمان پالتها از دیوار انبار در حدود ۲۰ سانتیمتر                                                                                                         | ۱ |  |  |  |
| ۵- علامت گذاری قسمتهای قرنطینه محصول قابل قبول مرجوعی از نظر ایمنی غذایی (جهت بازکاری) به منظور قابلیت شناسایی سریع وجود قسمت مشخص برای قرنطینه کالا ۱                        | ۲ |  |  |  |
| شناسایی و علامت گذاری کالای مرجوعی یا غیرقابل قبول ۰/۵                                                                                                                        |   |  |  |  |
| وجود سوابق پایش و کنترل محصول نامنطبق مرتبط با کالا ۰/۵                                                                                                                       |   |  |  |  |
| ۶- رعایت شرایط مناسب و استاندارد چیدمان محصول و کالا بر روی هم                                                                                                                | ۱ |  |  |  |
| ۷- تفکیک مناسب انبارها بسته به ظرفیت تولید کارخانه و محصول تولیدی (انبار مواد اولیه، مواد حین فرآوری، محصولات نهایی و مواد حساسیت زا)                                         | ۲ |  |  |  |
| وجود انبارهای تفکیک شده ۱                                                                                                                                                     |   |  |  |  |
| وجود انبار با فضای کافی متناسب با ظرفیت تولید ۱                                                                                                                               |   |  |  |  |
| ۸- رعایت اصول ایزوله سازی مواد حساسیت زا                                                                                                                                      | ۲ |  |  |  |
| وجود فضای انبار برای مواد حساسیت زا ۱                                                                                                                                         |   |  |  |  |
| پایش شرایط و اصول جداسازی و کنترل ورود و خروج مواد حساسیت زا ۱                                                                                                                |   |  |  |  |
| ۹- مجهز بودن انبار به وسایل اندازه گیری رطوبت و دما در صورتی که محصول با مواد اولیه باید در شرایط خاصی نگهداری شوند و حفظ سوابق پایش وجود تجهیزات سنجش رطوبت و دما در انبار ۱ | ۲ |  |  |  |
| وجود شرایط تعریف شده کنترلی مطابق با شاخص های مواد و محصول ۰/۵                                                                                                                |   |  |  |  |
| پایش و اثربخشی شرایط تعریف شده و حفظ سوابق ۰/۵                                                                                                                                |   |  |  |  |
| ۱۰- نصب دستگاه هشدار دهنده به منظور اعلام شرایط خارج از کنترل برای سردخانه/ گرمخانه                                                                                           | ۱ |  |  |  |
| ۱- سطوح در تماس با ماده غذایی دارای جنس مقاوم، صاف (فاقد درز و شکاف) و قابلیت نظافت، شستشو و ضد عفونی کردن و عاری بودن از هرگونه لکه (بیوفیلیم) (ترجیحاً از جنس استنلس استیل) | ۴ |  |  |  |
| وجود سطوح دستگاهها و تجهیزات با جنس مقاوم صاف و بدون درز و شکاف ۱                                                                                                             |   |  |  |  |

۱۷- انبارها/ سردخانه/ گرمخانه  
امتیاز= ۱۴

۱۸- سطوح و تجهیزات  
امتیاز= ۸

کد مدرک: T-Fw29-001-0

تاریخ صدور: ۱۳۸۷/۰۲

تاریخ بازنگری: ۱۴۰۴/۱۲/۰۳

صفحه ۱۰ از ۱۶



### اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی

چک لیست ارزیابی برنامه های پیشینیزی (PRPs) حفظ ایمنی و سلامت غذا در واحدهای تولیدی غذایی و آشامیدنی داخل کشور

|               |                    |                    |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                           |
|---------------|--------------------|--------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
|               |                    |                    |            | قابلیت نظافت و شستشو ۱<br>قابلیت ضدعفونی کردن ۱<br>پایش اثربخشی و کنترل شرایط بهداشتی سطوح و حفظ سوابق ۱                                                                                                                                                                                                                                        |                                           |
|               |                    |                    | ۴          | ۲- سطح سینی ها و مخازن لوله های انتقال دهنده و سایر ابزار مورد استفاده در تماس با ماده غذایی دارای جنس مقاوم، فاقد درز و شکاف و قابل نظافت و ضد عفونی کردن<br>وجود سینی، مخازن، لوله و ابزار با جنس مقاوم صاف و بدون درز و شکاف ۱<br>قابلیت نظافت و شستشو ۱<br>قابلیت ضدعفونی کردن ۱<br>پایش اثربخشی و کنترل شرایط بهداشتی سطوح و حفظ سوابق ۱   |                                           |
| نظریه ارزیابی |                    |                    |            | محل ارزیابی                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | مورد ارزیابی                              |
| ملاحظات       | امتیاز حوزه نظارتی | امتیاز خود ارزیابی | امتیاز بند |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                           |
|               |                    |                    | ۴          | ۱- مجزا بودن بخش های مختلف تولید با استفاده از تمهیداتی نظیر درب مناسب (جریان یکطرفه از بخش تمیز به غیر تمیز) یا پرده های نواری<br>مجزا بودن بخش های مختلف تولید ۱<br>نصب و تجهیز تمهیدات کنترلی نظیر درب دو مرحله ای، پرده نواری و ... ۱<br>وجود جریان یک طرفه از بخش تمیز به غیر تمیز ۱<br>پایش اثربخشی شرایط و حفظ سوابق کنترل شرایط محیطی ۱ | ۱۹- قسمت های تولید و فرآوری<br>۲۰- امتیاز |
|               |                    |                    | ۲          | ۲- وجود دستشویی مجهز به صابون مایع، حوله یکبار مصرف با شیر آب خودکار و سطل زباله پدالی در ورودی هر سالن و پایش کفایت امکانات مربوطه<br>وجود دستشویی مجهز به صابون مایع و حوله یکبارمصرف ۰/۵<br>وجود شیر آب خودکار ۰/۵<br>وجود سطل زباله پدالی ۰/۵<br>پایش اثربخشی شرایط تعریف شده فوق ۰/۵                                                       |                                           |
|               |                    |                    | ۲          | ۳- نحوه قرار گرفتن اتصال مناسب تجهیزات تولید به نحوی که از ایجاد فضای اضافه (void space) جلوگیری شود.<br>رعایت فاصله اضافه بین تجهیزات متوالی ۱<br>در صورت وجود فاصله اضافه، ایجاد تمهیدات قابل قبول برای جابه جایی و انتقال بهداشتی مواد حدواسط ۱                                                                                              |                                           |

اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی

چک لیست ارزیابی برنامه های پیشینیزی (PRPs) حفظ ایمنی و سلامت غذا در واحدهای تولیدی غذایی و آشامیدنی داخل کشور

|     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |  |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| ۱/۵ | ۴- عدم وجود اقلام مازاد (مانند وسایل تعمیر و نگهداری، ظروف مواد اولیه و ... ) در سالن در حین عملیات تولید                                                                                                                                                                                      |  |  |
| ۲/۵ | ۵- رعایت شرایط بهداشتی و عدم وجود جرم و خوردگی در سطوح خارجی، بدنه مخازن و تانکهای مختلف<br>رعایت شرایط بهداشتی و عدم وجود .... ۱/۵<br>پایش اثربخشی و کنترل شرایط تعریف شده ۱                                                                                                                  |  |  |
| ۳   | ۶- جمع آوری و نگهداری زباله ضایعات در سطل های دردار پدالی، خروج به موقع آن ها از سالن<br>وجود مکان و وسایل جمع آوری و نگهداری زباله و ضایعات ۱<br>خروج به موقع زباله و ضایعات از سالن تولید ۱<br>پایش اثربخشی شرایط تعریف شده در جهت پیشگیری از انتقال و انتشار آلودگی ثانویه به محیط فراوری ۱ |  |  |
| ۳   | ۷- وجود کنترل سیستم های سرمایش و گرمایش مناسب در سالن های تولید و بسته بندی<br>وجود تجهیزات سرمایش در کلیه اماکن ۱<br>وجود تجهیزات گرمایش در کلیه اماکن ۱<br>وجود خط مشی یا شرایط کنترل دمایی در هر یک از قسمتهای مرتبط با تولید و انبار ۰/۵<br>پایش اثربخشی شرایط تعریف شده ۰/۵               |  |  |
| ۲   | ۸- محصور نمودن تجهیزات فرآوری به نحوی که از انتقال آلودگی احتمالی متقاطع و یا ثانویه به مواد در حال فرآوری جلوگیری بعمل آید.<br>محصور نمودن تجهیزات فرآوری با در نظر گرفتن تمهیدات خاص ۱<br>پایش اثربخشی تمهیدات در جهت پیشگیری از انتقال آلودگی ثانویه ۱                                      |  |  |
| ۲   | ۹- رعایت الزامات مدیریت مواد حساسیت زا و وجود رویه ای برای پاک سازی خطوط تولید و یا ترتیب زمان فرآوری<br>وجود رویه کاری و برنامه زمانبندی ۱<br>پایش اثربخشی رعایت اصول و الزامات ۱                                                                                                             |  |  |
| ۲   | ۱۰- نصب علائم، تابلوهای ایمنی و بهداشتی در سالن<br>نصب علائم مرتبط با ایمنی کار ۱<br>نصب علائم مربوط به اصول بهداشتی ۱                                                                                                                                                                         |  |  |
| ۴   | ۱۱- کالیبره بودن تجهیزات اندازه گیری دما، رطوبت و فشار در خط تولید، پایش صحت آن و حفظ سوابق<br>وجود برنامه کالیبراسیون ۱                                                                                                                                                                       |  |  |

کد مدرک: T-Fw29-001-0

تاریخ صدور: ۱۳۸۷/۰۲

تاریخ بازنگری: ۱۴۰۴/۱۲/۰۳

صفحه ۱۲ از ۱۶



### اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی

چک لیست ارزیابی برنامه های پیشینیزی (PRPs) حفظ ایمنی و سلامت غذا در واحدهای تولیدی غذایی و آشامیدنی داخل کشور

|                                     |               |                       |                          | انجام کالبراسیون خارجی و داخلی ۱<br>کنترل های دوره ای صحت سنجی ۱<br>پایش اثربخشی و حفظ سوابق ۱                                                                                                                                                                                                      |  |
|-------------------------------------|---------------|-----------------------|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|                                     |               |                       | ۲                        | ۱۲- ممنوع بودن خوردن و آشامیدن و استعمال دخانیات در سالن تولید<br>وجود دستورالعمل یا خط مشی ۱<br>پایش اثربخشی اجرای خط مشی تعریف شده ۱                                                                                                                                                              |  |
| مورد<br>ارزیابی                     | محل ارزیابی   |                       |                          | نظریه ارزیابی                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |
|                                     | امتیاز<br>بند | امتیاز خود<br>ارزیابی | امتیاز<br>حوزه<br>نظارتی | ملاحظات                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |
| ۲۰- امتیاز<br>تعمیر و نگهداری       | ۱/۵           |                       |                          | ۱- وجود برنامه مدون و سوابق تعمیر و نگهداری باکارایی لازم برای کلیه تجهیزات/ ماشین آلات تولید و دستگاه های آزمایشگاهی)<br>وجود برنامه مدون ۱<br>وجود سوابق تعمیر و نگهداری ۰/۵                                                                                                                      |  |
|                                     | ۰/۵           |                       |                          | ۲- شماره گذاری کلیه تجهیزات / ماشین آلات/ دستگاههای آزمایشگاهی ۰/۵                                                                                                                                                                                                                                  |  |
| ۲۱- امتیاز<br>شستشو و ضدعفونی       | ۱             |                       |                          | ۱- وجود برنامه مدون شستشو و ضدعفونی و نظافت برای قسمتهای تولید، انبار و سایر اماکن مرتبط با تولید با کارایی لازم ۱                                                                                                                                                                                  |  |
|                                     | ۲             |                       |                          | ۲- نصب شیر آب جهت عملیات شستشو و نظافت و یا نصب پمپ باد برای نظافت در فواصل مختلف سالن تولید و یا امکانات سیستم های شستشوی CIP و COP و ایجاد فضای مناسب برای نگهداری ابزار یا مخازن<br>نصب شیرآب یا پمپ باد برای نظافت و یا امکانات سیستم های شستشو ۱<br>وجود فضای مناسب نگهداری ابزار و یا مخازن ۱ |  |
|                                     | ۵             |                       |                          | ۳- سوابق پایش و اثر بخشی سیستم شستشو و نظافت<br>پایش اثربخشی سیستم شستشو و نظافت ۲<br>کنترل شاخص های ایمنی مرتبط با حصول اطمینان از عملکرد مناسب ۲<br>حفظ سوابق ۱                                                                                                                                   |  |
| کنترل کیفیت<br>۲۲- آزمایشگاه<br>۹ = | ۱             |                       |                          | ۱- وجود امکانات آزمایشگاهی برای کنترل کیفیت و ایمنی محصول                                                                                                                                                                                                                                           |  |
|                                     | ۲             |                       |                          | ۲- وجود نیروی انسانی متخصص و مجرب برای نظارت بر فرآیند تولید و عملیات آزمایشگاهی (تضمین کیفیت)<br>تعداد نیروی متخصص متناسب با حجم کار ۱                                                                                                                                                             |  |

کد مدرک: T-Fw29-001-0

تاریخ صدور: ۱۳۸۷/۰۲

تاریخ بازنگری: ۱۴۰۴/۱۲/۰۳

صفحه ۱۳ از ۱۶



### اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی

چک لیست ارزیابی برنامه های پیشینیزی (PRPs) حفظ ایمنی و سلامت غذا در واحدهای تولیدی غذایی و آشامیدنی داخل کشور

|               |                    |                    |            |                                                                                                                                                                                                                            |                      |
|---------------|--------------------|--------------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
|               |                    |                    |            | میزان تجربه و مهارت نیروی موجود ۱                                                                                                                                                                                          |                      |
|               |                    |                    |            | ۳- وجود قرارداد معتبر با آزمایشگاههای تأیید صلاحیت شده برای انجام آزمونهای برون سپاری شده                                                                                                                                  | ۱                    |
|               |                    |                    |            | ۴- وجود سوابق نتایج آزمون های برون سپاری شده برای مواد اولیه و محصول وجود سوابق آزمونهای انجام شده ۱ رعایت فاصله و برنامه زمانی نمونه برداری و آزمون ۱                                                                     | ۲                    |
|               |                    |                    |            | ۱- وجود دستورالعمل نحوه تعیین تکلیف مواد اولیه و محصول نامنطبق و سوابق مربوطه وجود دستورالعمل ۱ وجود سوابق پایش اثربخشی ۱                                                                                                  | ۲                    |
|               |                    |                    |            | ۲- وجود دستورالعمل جمع آوری و فراخوان محصول نامنطبق از سطح عرضه و سوابق آن وجود دستورالعمل ۱ وجود سوابق پایش اثربخشی ۱                                                                                                     | ۲                    |
|               |                    |                    |            | ۳- وجود دستورالعمل دوباره کاری فرآورده در صورت تایید شاخص های ایمنی و سوابق آن وجود دستورالعمل ۱/۵ وجود سوابق پایش اثربخشی ۱/۵                                                                                             | ۳                    |
|               |                    |                    |            | ۱- وجود دستورالعمل های رسیدگی به شکایات و سوابق اقدامات انجام شده وجود دستورالعمل ۱ وجود سوابق رسیدگی به شکایات ۱                                                                                                          | ۲                    |
|               |                    |                    |            | ۲- بررسی مشکل با رویکرد ارزیابی خطر و انجام اصلاح و اقدامات اصلاحی برای رفع نواقص مربوط به شکایت در تمامی مراحل تولید و حفظ سوابق آن وجود سوابق ارزیابی خطر و ریشه یابی علل بروز خطر ۲ وجود سوابق اصلاح و اقدامات اصلاحی ۲ | ۴                    |
| نظریه ارزیابی |                    |                    |            |                                                                                                                                                                                                                            |                      |
| محل ارزیابی   |                    |                    |            |                                                                                                                                                                                                                            |                      |
| ملاحظات       | امتیاز حوزه نظارتی | امتیاز خود ارزیابی | امتیاز بند |                                                                                                                                                                                                                            |                      |
|               |                    |                    | ۱          | ۱- وجود دستورالعمل و سوابق مربوط به رعایت شرایط خوب حمل و نقل وجود دستورالعمل ۰/۵ وجود سوابق اثربخشی رعایت الزامات حمل و نقل ۰/۵                                                                                           | ۲۵-۲۴<br>مجموع<br>۴= |

کد مدرک: T-Fw29-001-0

تاریخ صدور: ۱۳۸۷/۰۲

تاریخ بازنگری: ۱۴۰۴/۱۲/۰۳

صفحه ۱۴ از ۱۶



### اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی

چک لیست ارزیابی برنامه های پیشینیزی (PRPs) حفظ ایمنی و سلامت غذا در واحدهای تولیدی غذایی و آشامیدنی داخل کشور

|  |  |  |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                |
|--|--|--|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
|  |  |  | ۱ | ۲-نظافت و شستشوی وسایل حمل و نقل بصورت مناسب طبق دستورالعمل و برنامه مدون                                                                                                                                                                                                                                      |                                |
|  |  |  | ۲ | ۳-وجود برنامه کالیبراسیون و دستورالعمل و سوابق تعمیر و نگهداری ابزار کنترل وسایل حمل و نقل مربوط به ثبت دما و رطوبت (مانند ثبت دما و رطوبت) وجود برنامه ۱ وجود سوابق پایش اثربخشی ۱                                                                                                                            |                                |
|  |  |  | ۶ | ۱-وجود دستورالعمل ردیابی مواد اولیه و محصولات و سوابق قابل دسترسی و خوانا از ردیابی دوسویه محصول از مواد اولیه به محصول نهایی و بالعکس و ردیابی در سطح عرضه وجود دستورالعمل ۱/۵ وجود سوابق قابل دسترس و خوانا ۱/۵ وجود قابلیت شناسایی و ردیابی در کارخانه ۱/۵ وجود قابلیت شناسایی خارج از آن و پس از توزیع ۱/۵ | ۲۶-ردیابی<br>امتیاز: ۹         |
|  |  |  | ۳ | ۱-وجود دستورالعمل و برنامه ارزیابی تامین کنندگان در جهت تامین مواد اولیه منطبق با معیارهای ایمنی و کیفی مواد غذایی و ثبت سوابق ارزیابی وجود دستورالعمل و برنامه ۱ وجود معیارهای ایمنی و کیفی برای ارزیابی ۱ وجود سوابق ارزیابی تامین کنندگان ۱                                                                 | ۲۷-تامین کنندگان<br>امتیاز: ۱۰ |
|  |  |  | ۱ | ۲-وجود فهرست به روز شده کلیه تامین کنندگان (کالا و خدمات) ۱                                                                                                                                                                                                                                                    |                                |
|  |  |  | ۳ | ۳-رعایت الزامات ایمنی و کیفیت مواد خریداری شده در طی مراحل انتقال، بارگیری و تخلیه (Safe Handling) وجود و تعیین الزامات در هر یک از مراحل ۱/۵ پایش و اثربخشی الزامات تعریف شده در هر مرحله ۱/۵                                                                                                                 |                                |
|  |  |  | ۳ | ۴-مدیریت تناوب زمانی (دفعات) ارزیابی تامین کننده با توجه به ماهیت و فسادپذیری مواد اولیه و کیفیت خدمات با رویکرد ارزیابی ریسک وجود برنامه مدون ۱/۵ سوابق ارزیابی ریسک انجام شده ۱/۵                                                                                                                            |                                |
|  |  |  | ۳ | ۱-وجود دستورالعمل و برنامه مدون جهت اجرای دوره های آموزشی تخصصی و فنی و سوابق آموزش گذرانده شده وجود دستورالعمل آموزش ۱ وجود برنامه مدون ۱ وجود سوابق آموزشی ۱                                                                                                                                                 | ۲۸-آموزش<br>امتیاز: ۹          |

کد مدرک: T-Fw29-001-0

تاریخ صدور: ۱۳۸۷/۰۲

تاریخ بازنگری: ۱۴۰۴/۱۲/۰۳

صفحه ۱۵ از ۱۶



### اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی

چک لیست ارزیابی برنامه های پیشنیازی (PRPs) حفظ ایمنی و سلامت غذا در واحدهای تولیدی غذایی و آشامیدنی داخل کشور

|                                   |                                                                                                                                                                                                                                   |   |  |  |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|--|--|
| ۲-۲۹<br>امتیاز: ۲۰<br>برچسب محصول | ۲-انجام نیاز سنجی و اثر بخشی آموزشی<br>انجام نیازسنجی آموزشی ۱<br>بررسی اثربخشی آموزشی ۱                                                                                                                                          | ۲ |  |  |
|                                   | ۳-وجود دستورالعمل و سوابق احراز صلاحیت کارکنان برای تعیین مسئولیت ها و اختیارات مرتبط با ایمنی محصول<br>وجود دستورالعمل ۱<br>وجود سوابق احراز صلاحیت ۱<br>وجود شرح وظایف مدون ۱<br>تعیین مسئولیت ها و حدود اختیارات افراد مسئول ۱ | ۴ |  |  |
|                                   | ۱-درج اطلاعات و مشخصات محصول بر روی برچسب مطابق با ضوابط برچسب گذاری و نشانگرهای تغذیه ای                                                                                                                                         | ۱ |  |  |
|                                   | ۲-درج توصیه ها و هشدارهای لازم در مورد نحوه و شرایط آماده سازی و مصرف و نگهداری<br>درج توصیه ها و هشدارهای لازم در مورد نحوه و شرایط آماده سازی و مصرف ۱<br>درج توصیه ها و هشدارهای لازم در مورد نحوه و شرایط نگهداری ۱           | ۲ |  |  |

|                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| محاسبه امتیاز                                                                                                                                                                                                                                              | موضوع                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ۱- کسر امتیاز                                                                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                            | کارخانه                                                                            |
|                                                                                                                                                                                                                                                            | به ازای هر شکایت ثبت و محرز شده توسط معاونت غذا و دارو ناظر در سال مورد ارزیابی                                                                                                                                                                                                            | ۱-                                                                                 |
|                                                                                                                                                                                                                                                            | به ازای هر مرتبه عدم حضور مسئول فنی در شیفت کاری مندرج در پروانه مسئولیت فنی                                                                                                                                                                                                               | ۳-                                                                                 |
|                                                                                                                                                                                                                                                            | به ازای هر مورد ثبت عدم انطباق در نتایج آزمون PMS و یا برنامه نمونه برداری های ادواری از محصول، در صورت بروز عدم انطباق مکرر در یک محصول از دامنه محصولات تولیدی کارخانه تا ۳ مرتبه، ضمن رسیدگی به موضوع و پیگیری منشاء بروز عدم انطباق، یک مرتبه امتیاز منفی به ازای آن محصول کسر می شود. | از ۱ تا ۳ امتیاز برای هر محصول، در صورت ۳ مرتبه تکرار عدم انطباق، ۳ امتیاز کسر شود |
| ۲- امتیاز ویژه صداقت و راستی (برای کارخانه ها) در خود اظهاری و میزان انطباق امتیاز اظهار شده با تصدیق معاونت غذا و دارو ناظر با میزان انحراف ۵/۲ درصد از کل امتیاز کسب شده، معادل ۵ امتیاز برای کارخانه بوده و در جمع امتیاز در فرم گزارش دهی لحاظ می شود. |                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                    |

محاسبه  
امتیاز

کد مدرک: T-Fw29-001-0

تاریخ صدور: ۱۳۸۷/۰۲

تاریخ بازنگری: ۱۴۰۴/۱۲/۰۳

صفحه ۱۶ از ۱۶



اداره کل امور فرآورده های غذایی و آشامیدنی  
چک لیست ارزیابی برنامه های پیشینیزی (PRPs) حفظ ایمنی و سلامت غذا در واحدهای تولیدی غذایی و آشامیدنی داخل کشور

| شرح عدم انطباق های مشاهده و ثبت شده             |                |                                                             |          |
|-------------------------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------|----------|
| ردیف                                            | شرح عدم انطباق | نوع عدم انطباق                                              | مهلت رفع |
|                                                 |                |                                                             |          |
|                                                 |                |                                                             |          |
|                                                 |                |                                                             |          |
|                                                 |                |                                                             |          |
|                                                 |                |                                                             |          |
|                                                 |                |                                                             |          |
|                                                 |                |                                                             |          |
|                                                 |                |                                                             |          |
|                                                 |                |                                                             |          |
|                                                 |                |                                                             |          |
|                                                 |                |                                                             |          |
| امتیاز چک لیست : ۲۰۰                            |                | امتیاز کسب شده از چک لیست:                                  |          |
| نام و نام خانوادگی مسئول فنی:<br>تاریخ و امضاء: |                | نام و نام خانوادگی کارشناس ارزیابی کننده:<br>تاریخ و امضاء: |          |